

SECADORES CONVENCIONALES



Nuestro diseño único de difusores de aire nos permite elevar el rendimiento de un mismo volumen de desecante al mejorar el flujo laminar a través de los tanques secadores. Ponemos a su disposición secadores con el sistema PSA que van desde 5 hasta 3000 CFM.



EQUIPOS DE AIRE COMPRIMIDO



El proceso PSA : Pressure Swing Adsorption utiliza dos columnas empacadas con adsorbente para retener la humedad del aire. Mientras que una columna se mantiene presurizada circulando el aire comprimido a través de ella la otra columna se despresuriza y regenera a presión mínima y bajo flujo. Este proceso se va invirtiendo constantemente. El equipo esta dotado de controles electrónicos y una pantalla táctil para su control y operación.

Modelo	Voltaje (VCA)	Consumo (WATTS)	Presión Máxima (PSI)	Peso (KG)	Control	Punto de rocío (°C)	Humedad Relativa (%)	Flujo (CFM)	Temperatura entrada (°C)	Dimensiones 
NANO	127	200	125	40	PLC	-20°	≤ 2	Hasta 40	5 - 50°	A=14", B=25", C=33"
COMPACTO	127	200	125	45	PLC	-20°	≤ 2	40 a 80	5 - 50°	A=14", B=25", C=33"
SAPDM200AC	127	225	125	120	PLC	-25°	≤ 2	200	5 - 50°	A=34", B=28", C=70"
SGAC8002121	127	225	125	200	PLC	-25°	≤ 2	800	5 - 50°	A=44", B=51", C=92"
SSGAC12002121	127	225	125	215	PLC	-30°	≤ 2	1200	5 - 50°	A=44", B=51", C=92"
SSGAC18002121	127	225	125	300	PLC	-30°	≤ 2	1800	5 - 50°	A=75", B=94", C=102"
SSGAC2400121	127	250	125	400	PLC	-35°	≤ 2	2400	5 - 50°	A=114", B=66", C=112"
SSGAC30002121	127	250	125	500	PLC	-35°	≤ 2	3000	5 - 50°	A=88", B=134", C=119"

